

1 Datos Técnicos

1.1 Instalación del compresor

Modelo	M 38
Sobrepresión máxima de servicio admisible	7,0 bar
Caudal efectivo a la sobrepresión máxima de servicio	3,75 m ³ /min
Temperatura en la salida de aire comprimido del bloque compresor	75 °C (con 20° C de temperatura ambiente)
Peso total efectivo	825 kg
Peso total autorizado (carga de eje)	900 kg
Carga de apoyo (según la colocación de la lanzadera) ..	25–45 kg
Carga máxima autorizada en el punto de enganche	75 kg
Neumáticos	155 R 13
Presión de neumáticos recomendada	2,7 bar
Tornillos de las ruedas	M14 x 1,5
Momento de apriete ver capítulo 1.8.	
Llaves para la toma de aire	2x G 3/4

Documentación gráfica:

Dibujo acotado	T10030.00
Esquema TI	FFMM3176ST-00457.00 (Esquema de tuberías e instrumentos)
Opción aire comprimido	FFMM3176DLAO-00461.01
Esquema de distribución eléctrica ...	SFA3176.ME-00990.01
Esquema de conexiones de la instalación de alumbrado y señales	SFAEUR.BEL-02000.01
Esquema del circuito de combustible ...	KFMM38D-00003.00

1.2 Compresor

Compresor de tornillo de una sola etapa con inundación de aceite	Sigma 160
Cantidad total de aceite en el circuito de aceite	12,5 l
Contenido residual de aceite en el aire en la salida de aire comprimido	ca. 5 mg/m ³

1.3 El motor

Producto/modelo	Deutz / F3M 2011 F
Potencia nominal del motor	34,5 kW
Revoluciones a plena carga	2600 min ⁻¹
Revoluciones en marcha en vacío	1700 min ⁻¹
Consumo de combustible a plena carga	7,6 l/h
Consumo de aceite aprox.	1% de la cantidad de combustible consumida l
Contenido del depósito de gasóleo	40,0 l

1.4 Batería

Tensión	12 V
Capacidad	80 Ah
Corriente de ensayo en frío	380 A

1.5 Parámetro de regulación de la válvula(s) de seguridad

Presión de reacción	9,0 bar
---------------------------	---------

1.6 Condiciones de ubicación

Altitud máxima del lugar de ubicación sobre n.c.	1000 m
Temperatura ambiente mínima*	-10 °C
Temperatura ambiente máxima	50 °C

*; Si el compresor va a funcionar habitualmente a temperaturas bajo 0° C, tenga en cuenta las indicaciones facilitadas en el capítulo 8.5!

1.7 Recomendaciones para el aceite

grupo de construcción	contenido	para temperaturas ambiente temperaturas de	productos / marcas
El motor	7,5 l	-10° C hasta 50° C -20° C hasta 30° C -20° C hasta 50° C	SAE 15 W / 40 SAE 5 W / 30 SAE 10 W / 40
Compresor	12,5 l	0° C hasta 50° C -20° C hasta 50° C	SIGMA FLUID MOL SIGMA FLUID S-460
Varillaje del freno Dispositivo tractor			grasa universal a base de litio
Aceite conservante para el periodo de paro del compresor			Shell ENSIS aceite para motores 30